

快速使用指南



| 物料清单 | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | 0 | 1 |
|------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| 认识 xTool MI | Ultra | | | | | | | | | | | 02 |
|-------------|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----|
|-------------|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----|

| 使用前准备- | | | | | | 04 |
|--------|--|--|--|--|--|----|
|--------|--|--|--|--|--|----|

| 使用 xTool M1 Ultra | | | _ | _ | _ | _ | | | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | 0 | 8 |
|-------------------|--|--|---|---|---|---|--|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|-------------------|--|--|---|---|---|---|--|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| 指示灯说明 | | | _ | | | _ | _ | | | | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | 1(| 6 |
|-------|--|--|---|--|--|---|---|--|--|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|---|
|-------|--|--|---|--|--|---|---|--|--|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|---|

物料清单



认识 xTool M1 Ultra





使用前准备

🚹 拆下固定在 x 轴和 y 轴导轨上的螺丝



2 安装激光器







3 安装排烟模块



使用排烟模块前请先安装滤棉。排烟模块未安装滤棉使用容易吸附烟尘造成损坏。











请访问 makextool.com/software 下载并安装 xTool 官方软件。

7 连接 xTool M1 Ultra 至电脑

■ 打开 xTool MI Ultra 的电源开关,连接设备,然后在 xTool 软件中连接 xTool MI Ultra。



■ 如需了解更多如何使用 xTool M1 Ultra 操作软件进行加工,扫描以下二维码或前往 wiki.makextool.com/zh/m1-ultra。

使用 xTool M1 Ultra

使用激光器进行切割加工时



■ 根据加工材料调整三棱条的使用数量。



使用刀切加工或激光器和刀切组合加工时

(1) 放置垫板



注意:如使用卡纸、牛皮纸等纸质材料,请使用低粘垫板;如使用布料等织物,则请使用织物垫板。 使用激光器进行切割加工时,请勿使用垫板。

| 垫板 | | |
|-----|--------------------|----|
| 颜色 | 蓝色 | 粉色 |
| 适用于 | 轻薄材料 | 织物 |
| 材料 | 卡纸,包装纸,印刷纸,牛皮纸,珠光纸 | 织物 |



(2) 安装细切刀













使用画笔加工时



(1) 将针管笔安装到笔套上

(2) 安装针管笔























(21)





13















指示灯说明

| 指示灯状态 | 蜂鸣器状态 | 设备状态 |
|---------------|-------|-------------------------|
| 白色常亮 | / | 未连接软件,待机(AP模式) |
| 浅蓝色常亮 | / | 未连接软件,待机(STA 模式) |
| 紫色常亮 | 响1次 | 已连接软件,待机 |
| 自色呼吸 | / | 未连接软件,休眠 |
| 大 紫色呼吸 | / | 已连接软件,休眠 |
| 、、紫色慢闪 | / | 固件升级 |
| 绿色常亮 | / | 在软件上标定加工区域 / 走边框中 / 加工中 |
| () 蓝色慢闪 | 响1次 | 走边框准备就绪 / 加工就绪 |
| 蓝色常亮 | / | 加工暂停 |
| 黄色闪烁 | 响1次 | 加工过程中,盖子被打开或未完全关闭 |
| 黄色闪烁 | 持续响起 | 检测到火焰(火焰较小)/设备震动 |
| () 红色闪烁 | 持续响起 | 检测到火焰(火焰稍大) |
| 黄色闪烁 | 响 3 次 | 设备异常 |
| (1) 红色闪烁 | 响3次 | 设备较大异常 |

